

Nr. des Datenträgers **AWF** Maschinenkarte für Rundscheifmaschine Kurzzeichen nach DIN  
*Masch. 3*

Benennung <b>Autom. Kurbelwellen-Hubzapfen-Scheifmaschine</b> Außen-/Innen-Universal-/Spitzenlos Hersteller <b>Naxos-Union, Frankfurt/Main</b> Lieferant	Typ <b>KHSA 1500</b> Fabrik-Nr. <b>36 927</b> Baujahr <b>80</b> Anschaffung <b>80</b>	Inv.-Nr. <b>8113</b> Bestell -Tag / -Nr. Liefer
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------

<b>Kennzeichen der Maschine</b>		Kostenstelle <b>0943 0833</b> Standort <b>H2</b> Maschinen-Gruppe Kostenklasse Gütegrad Besonders geeignet für <b>Hubzapfenschleifen</b>
Außenschleifen	Innenschleifen	
gr. Schleif-φ m / o Setzstücke / <b>270</b> mm	kl./gr. schleifbare Bohrung mm	
gr. Schleiflänge <b>1500</b> mm; kl. Schleif-φ mm	gr. Schleiftiefe mm	
gr. Schleiflänge b. Einstechschleifen mm		
Spitzenhöhe mm; Spitzenkegel	gr. Durchgang m/o Wasserschutz mm	
<b>gr. Schwingkreis-φ 500</b> mm	gr. Abst. v. Vorderk. Werkstücksp. b. Schleifsp.-Aufn mm	
<b>" Kuwe-Länge 1500</b> mm	Spindelaufnahme: Bohrg. mm; Länge mm	
<b>" Abst. zw. d. Spannkl. 1250</b> mm		

Werkstückspindel	Spindelbohrung mm; Schwenkbarkelt	°
Schleifspindelschlitten	kl./gr. Schwenkbarkelt	/
kl./gr. Längsbewegung	<b>170 mm hydr. + 230 mm mech.</b>	mm
kl./gr. Querbewegung	/	mm
Tisch	kl./gr. Schwenkbarkelt	/ ° insges.
kl./gr. Längsbewegung	/	<b>1500</b> mm
kl./gr. Querbewegung	/	mm
Schleifscheibe	gr. φ <b>1067</b> mm; gr. Breite <b>60</b> mm; Bohrung <b>3048</b> mm	
Aufnahme: φ <b>3048</b> mm; Flansch-φ <b>440</b> mm; Kegel-φ <b>120</b> mm 1:10		
	-Kühlpumpe	l/min
Sondereinrichtungen	<b>Meßsteuereinr. "Marposs"</b>	
Größtes Werkstückgewicht	<b>PINVAR</b> zwischen den Spitzen	
in <b>FORM</b> <b>Spannk. 200</b> kg; in der Planscheibe		kg

Lichtbild und Grundflächenmaße

AWF-Karten für die  
verschiedenen Motoren befinden  
sich in der Bedienungsanleitung

Gehmilt 17.10.80

Fundamentplan-Nr. **155 001** | Stromlaufplan-Nr.

Bedienen Sie sich der Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis kostenlos)

Flächenbedarf 6,7 m · 4,8 m Höhe 2,2 m Gewicht 17000 kg Ausgestellt: Tag Name

Antriebsart Spannung 220/380 V Stromart Ds YΔ-50 Hz Gesamtlängbedarf 28,18 kW Flansch, Ketten (s. Zubehör) Steck

für Motor	siehe Motorenkaten!		Hersteller	Motor-Typ und Nr.	Ausführungsform nach DIN 42950	Leistung in kW	Drehzahl in min <sup>-1</sup>	Motor-Inv.-Nr.

Schleifscheibe bzw. Spindel Werkstückspindel bzw. Planetenspindel Vorschubscheibe Tisch bzw. Schleifschlitten Flach-/Keil-Riemenscheiben

Flach-/Keil-Riemenscheiben 7x SPA 3150 Zahn Antriebs- Scheiben-Ø u. -Breite bzw. Antriebswerkstoff *uniroyal 1440-3M-50* Stufe Schaltung Motor- Drehzahl Wechselräd. Drehzahl in min<sup>-1</sup> Scheibenbreite bzw. Antriebs

Werkstoff	Drehzahl in min <sup>-1</sup>	Scheibenbreite bzw. Antriebs	1500	10-150	Vorschub je Umdrehung in mm bzw. Doppelhub in min <sup>-1</sup>			
Stufe, Schaltung Motor- Drehzahl Wechselräder				Gs				

Zustellung		Kl. Zustellung: 0,001 mm		Geschw. d. Tisches bzw. Schleif- schlitten in mm/min >		max. 6000 mm/min	
Hydr. Eilgang: 170 mm		elektr.-mech.: 230 mm		Stufe oder Schaltung >		stufenlos	

Bemerkungen

Für Abschreibungen dienen die Maschinen-Kostenkarten AWF 3001, 3001 b, 3001 c; für weitere Änderungen Ergänzungskarte AWF 3044 und Instandhaltungskarte 3094

Rand zum Ankleben von Ergänzungskarten oder Lochstreifen (Anleitung für den Gebrauch der AWF-Maschinenkarten: Bestell-Nr. AWF 300 b)