

Messprotokoll / measuring report

Werkstückname / part name
Auswerfertraeger_0752-0759_Forcedivider

Zeichnungsnummer / drawing number
0759-450-00-08 Rev.Nr. 04



Auftrag / order
8311834-0030

Lieferfirma / supplier
112552-01 Heller-600

Prüfer / operator
Haneder

Blätter / sheets
2

Teil-Nr / part-nr
1

Temp. Werkst. / Masch.
21.24 22.48

Datum / date
2. Oktober 2020

Zeit / time
14:27:08

PRISMO
116806

Prüfmerkmal testelement	Istwert actual	Sollwert nominal	ob. Tol. up. tol.	un. Tol. low. tol.	Abweichg. deviation	<-- -->
Ebenheit_Kolbenauflageflaeche Passbohrungen Kolbenauflage	0.0107	0.0000	0.0300		0.0107	--
Y-Wert_Passb_Kolbenauf+_Y	220.0049	220.0000	0.0250	-0.0250	0.0049	-
Z-Wert_Passb_Kolbenauf+_Y	0.0052	0.0000	0.0250	-0.0250	0.0052	-
Durchm_Passb_Kolbenauf+_Y	20.0152	20.0000	0.0210	0.0000	0.0152	--
Y-Wert_Passb_Kolbenauf-_Y	-220.0049	-220.0000	0.0250	-0.0250	0.0049	-
Z-Wert_Passb_Kolbenauf-_Y	-0.0052	0.0000	0.0250	-0.0250	-0.0052	-
Durchm_Passb_Kolbenauf-_Y	20.0158	20.0000	0.0210	0.0000	0.0158	--
Distanz_Passb_Kolbenauf Gelenksauflageflaeche	440.0097	440.0000	0.0500	-0.0500	0.0097	-
X-Wert_Schnitt_Gelenkauflage_mi	294.8333	295.0000	0.1000	-0.1000	-0.1667	-0.0667
Ebenheit_Gelenkauflage	0.0124	0.0000	0.0300		0.0124	--
Parallelität_Gelenkauflage Gelenksauflageflaeche_Punkte	0.0350	0.0000	0.0300		0.0350	0.0050
X-Wert_Gelenkauf-_Y_ob_au	0.0264	0.0000	0.0300	-0.0300	0.0264	----
X-Wert_Gelenkauf-_Y_un_au	0.0350	0.0000	0.0300	-0.0300	0.0350	0.0050
X-Wert_Gelenkauf-_Y_un_in	0.0173	0.0000	0.0300	-0.0300	0.0173	--
X-Wert_Gelenkauf-_Y_ob_in	0.0147	0.0000	0.0300	-0.0300	0.0147	--
X-Wert_Gelenkauf-_Y_mi	0.0234	0.0000	0.0300	-0.0300	0.0234	----
X-Wert_Gelenkauf+_Y_ob_au	0.0000	0.0000	0.0300	-0.0300	0.0000	
X-Wert_Gelenkauf+_Y_un_au	0.0048	0.0000	0.0300	-0.0300	0.0048	-
X-Wert_Gelenkauf+_Y_un_in	0.0141	0.0000	0.0300	-0.0300	0.0141	--
X-Wert_Gelenkauf+_Y_ob_in	0.0047	0.0000	0.0300	-0.0300	0.0047	-
X-Wert_Gelenkauf+_Y_mi	0.0001	0.0000	0.0300	-0.0300	0.0001	
Passbohrungen für Gelenk +Y						
Y-Wert_Passb_Gelenk+_Y_in	294.9724	295.0000	0.0500	-0.0500	-0.0276	---
Z-Wert_Passb_Gelenk+_Y_in	19.2155	19.2000	0.0300	-0.0300	0.0155	--
Durchm_Passb_Gelenk+_Y_in	20.0150	20.0000	0.0210	0.0000	0.0150	--
Distanz_Passb_Gelenk+_Y_au_Y	119.9931	120.0000	0.0600	-0.0600	-0.0069	-
Z-Wert_Passb_Gelenk+_Y_au	19.2105	19.2000	0.0300	-0.0300	0.0105	--
Durchm_Passb_Gelenk+_Y_au	20.0149	20.0000	0.0210	0.0000	0.0149	--
Passbohrungen für Gelenk -Y						

Werkstückname: Auswerfertraeger_0752-0759_Forcedivider
 Prüfer / operator: Haneder 0759-450-00-08 Rev.Nr. 04

Datum / date: 2. Oktober 2020
 Zeit / time: 14:27:08



Prüfmerkmal tестelement	Istwert actual	Sollwert nominal	ob. Tol. up. tol.	un. Tol. low. tol.	Abweichg. deviation	<-- -->
Distanz_Passb_Gelenk_-Y_in_Y	589.9957	590.0000	0.0600	-0.0600	-0.0043	-
Z-Wert_Passb_Gelenk_-Y_in	19.2130	19.2000	0.0300	-0.0300	0.0130	--
Durchm_Passb_Gelenk_-Y_in	20.0162	20.0000	0.0210	0.0000	0.0162	---
Distanz_Passb_Gelenk_-Y_au_Y	120.0021	120.0000	0.0600	-0.0600	0.0021	-
Z-Wert_Passb_Gelenk_-Y_au	19.2123	19.2000	0.0300	-0.0300	0.0123	--
Durchm_Passb_Gelenk_-Y_au	20.0156	20.0000	0.0210	0.0000	0.0156	--
Geradh_Passb_Gelenk	0.0054	0.0000	0.0200		0.0054	--

Bohrungen und Fläche für Schnellschlusszylinder -Y

Y-Wert_Bohrung_SSZ_-Y	-164.9822	-165.0000	0.1000	-0.1000	-0.0178	-
Z-Wert_Bohrung_SSZ_-Y	-520.0015	-520.0000	0.1000	-0.1000	0.0015	-
Durchm_Bohrung_SSZ_-Y	36.6133	36.5000	0.2000	0.0000	0.1133	-
X-Wert_Flaeche_SSZ_-Y	0.0012	0.0000	0.0300	-0.0300	0.0012	-
Parallelität_Flaeche_SSZ_-Y	0.0133	0.0000	0.0300		0.0133	--

Bohrungen und Fläche für Schnellschlusszylinder +Y

Y-Wert_Bohrung_SSZ_+Y	165.0287	165.0000	0.1000	-0.1000	0.0287	--
Z-Wert_Bohrung_SSZ_+Y	-519.9948	-520.0000	0.1000	-0.1000	-0.0052	-
Durchm_Bohrung_SSZ_+Y	36.6109	36.5000	0.2000	0.0000	0.1109	-
X-Wert_Flaeche_SSZ_+Y	-0.0083	0.0000	0.0300	-0.0300	-0.0083	--
Parallelität_Flaeche_SSZ_+Y	0.0051	0.0000	0.0300		0.0051	-

Anschlag Kompl. -Y

Y-Wert_Anschlag_Gewinde_-Y	-315.0108	-315.0000	0.5000	-0.5000	0.0108	-
Z-Wert_Anschlag_Gewinde_-Y	514.9659	515.0000	0.5000	-0.5000	-0.0341	-
Durchm_Anschlag_Gewinde_-Y	77.9577	78.0000	0.2000	0.0000	-0.0423	-0.0423

Anschlag Kompl. +Y

Y-Wert_Anschlag_Gewinde_+Y	314.9735	315.0000	0.5000	-0.5000	-0.0265	-
Z-Wert_Anschlag_Gewinde_+Y	514.9569	515.0000	0.5000	-0.5000	-0.0431	-
Durchm_Anschlag_Gewinde_+Y	77.9556	78.0000	0.2000	0.0000	-0.0444	-0.0444

Kolbenbefestigungsbohrungen

Gelenksbefestigungsbohrungen

Folgende Pruefmerkmale sind noch zu Pruefen:

Passungstiefen und Schraubenkopfaufsenkungen
 Sämtliche Gewinde Kompl.