

Technische Daten der Steuerung

Anzahl Digitalachsen:	standardmässig bis 24, auf Wunsch erweiterbar
Grafikbildschirm:	14", farbig
Programmierung:	2-dimensional 99 Sätze und 9 Schnitte pro Kantteil
Produktspeicherung:	50'000 Büge auf Festplatte
Werkzeugkatalog:	unbegrenzte Anzahl Werkzeuge
Schnittstellen:	Standard: 2 x RS 232, 1x parallel Optional: Novell
Prozessor:	Intel 80486
Betriebssystem:	MS-DOS 5.0

Hardware-Spezifikation für Programmier-Station

1. IBM PC AT oder 100% kompatibel*

Systemeinheit:	IBM PC AT 386 oder 486
Arbeitsspeicher (RAM):	min. 4 MB
Disketten-Laufwerk:	1 x 1,44 MB, 3½"
Festplatte:	min. 40 MB
Serielle Schnittstelle:	COM1, evt. für direkte Verbindung PC → Abkantpresse
Parallele Schnittstelle:	LPT1
Bildschirm:	VGA / Super VGA
Bildschirmadapter:	VGA / Super VGA, 512 kB Bildschirmspeicher
Coprozessor:	wird von der Software unterstützt, nicht zwingend erforderlich
Betriebssystem:	MS-DOS 5.0 mit Expanded Memory Manager

2. Drucker für LPT1 *

HP Laser Jet III / IV oder 100% kompatibel mit PCL5 (HPGL)

* Technische Änderungen vorbehalten / keine Kompatibilitätsgarantie