

### 3.3.3 Maschinendaten

#### 3.3.3.1 Abmessungen

Gesamtmaschine mit Schaltschrank, B x T x H	ca. 2600 x 1800 x 2325 mm
Flächenbedarf BF x TF	ca. 5600 x 4800

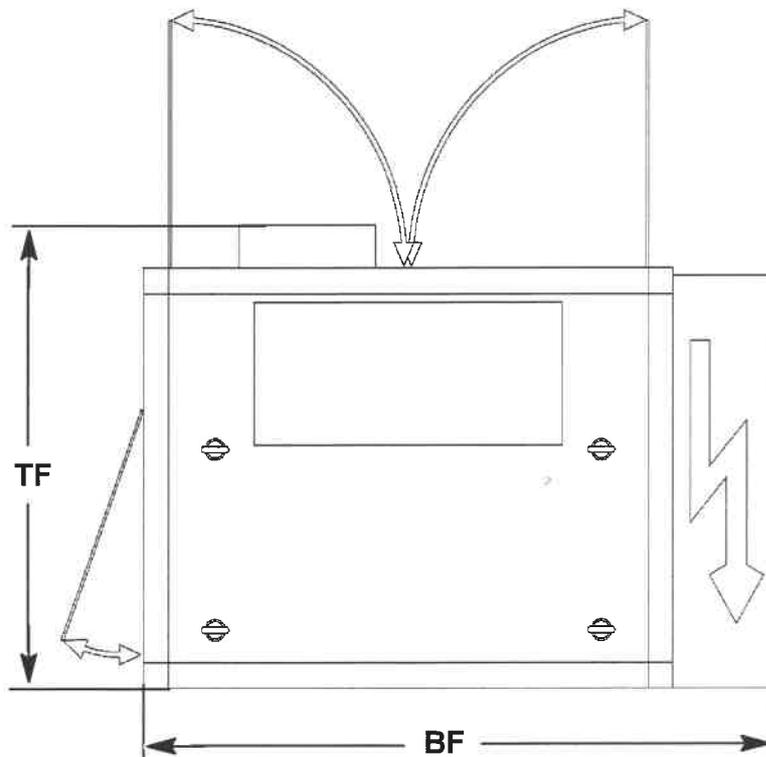


Abb. 9 Aufstellungsplan, Abbildung ähnlich

### 3.3.4 Mechanische Daten (Leistungsdaten)

Hubtisch (Tischhub) vertikal:	max. 500 mm
Öffnungsweite:	max. 705 mm
Aufspannfläche Hubtisch:	max. 920 mm x 530 mm
Aufspannfläche Vibrationseinheit:	max. 900 mm x 540 mm

#### Bauteilabhängige Daten

Amplitude (Sollwert):	0,3–1,2 mm bei einer Auflösung von ± 0,01 mm
Toleranz, stufenlos wählbar:	± 0,1 mm bis ± 0,4 mm



#### Achtung!

Sie müssen die Amplitude ca. 0,2 mm kleiner wählen als den minimalen Schwingfreiraum der Schweißteile, da sonst die Vibrationseinheit zerstört wird!

#### Leistungsdaten

Frequenz Arbeitsbereich:	ca. 170 Hz – 240 Hz
Schweißkraft * :	max. 11400 N
Antriebskräfte:	bis max. 2 x 10700 N

\* Die Schweißkraft wird durch das Eigengewicht des unteren Werkzeugs reduziert.

#### Zykluszeit

Zykluszeit/Leistung: **bielomatik** kann keine Prozesszeiten gewähren, da diese abhängig vom Artikel und dessen Toleranzen etc. sind.



#### Information!

Die Zykluszeiten sind von mehreren Faktoren abhängig. Das sind zum Einen Faktoren, welche **bielomatik** beeinflussen kann und zum Anderen Faktoren, welche nicht in der Verantwortung von **bielomatik** liegen.

#### Verantwortung Kunde – Beispiele

- Qualität und Einheitlichkeit der Schweißteile, speziell in Bezug auf Ebenheit und Lage der Schweißflächen
- Wartung der Maschine.
- Verfügbarkeit von Schweißteilen.

### 3.3.4.1 Gewichte



#### Information!

Das Gewicht der Werkzeuge darf insgesamt maximal 250 kg betragen. Dabei darf das obere Werkzeug maximal 60 kg wiegen.

Maschine ohne Werkzeug:	ca. 3 200 kg
Schaltschrank:	ca. 800 kg
<b>Gesamtgewicht</b> ohne Aufnahme- Werkzeug:	<b>ca. 4 000 kg</b>
Werkzeug kpl.:	max. 250 kg
Werkzeug Oberteil:	max. 60 kg
<b>OPTIONAL</b> Transportwagen:	ca. 120 kg

☞ Kap. 5.7

### 3.3.4.2 Maschinenparameter und Einstelldaten

Die eingestellten Maschinenparameter und Einstelldaten der Maschine sind schweißteil- und werkzeugabhängig.



#### Achtung!

Die Maschine ist ohne Werkzeug nicht voll funktionsfähig!

Sie müssen ein Werkzeug montieren.

Beachten Sie alle Sicherheitsvorschriften, wenn Sie das Werkzeug einbauen.

Halten Sie bei Bedarf Rücksprache mit **bielomatik**.