



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 1105-01301150

Übersicht und technische Daten:

HELLER - MC 200 5-Achsen

HELLER



HELLER
MC 200

Baujahr: Jan. 2007



Beschreibung:

Gebrauchte HELLER MC 200 5-Achsen Bearbeitungszentrum

Steuerung CNC Siemens 840D

Technische Daten

- Verfahrenswege:
 - X-Achse 800.0 mm
 - Y-Achse 800.0 mm
 - Z-Achse 1000.0 mm
- Tischgröße 630.0 mm x 500.0 mm
- Werkstückgewicht 1500.0 kg
- Werkzeugwechsler 55x
- Spindelkonus HSK100
- Max. Spindeldrehzahlen 10.000 rpm
- Spindelmotorleistung 37 kW / 490Nm
- Palettenanzahl 2.0
- IKZ 50 Bar
- Abmessungen Länge x Breite x Höhe 7.0x 3,2x 4,0m

Die besonderen Vorteile der Maschine sind:

Robuste Bettkonstruktion für ein hohes Maß an Maschinensteifigkeit · Gut dimensionierte Motorspindeln für exzellente Leistung an der Spindel und beste Fräseigenschaften · Wartungsfreie Wechselstrommotoren für Hauptspindel- und Vorschubantriebe · Hohe Feinbohrqualität durch direkte Spindelantriebe · Hohe Wärmeentwicklung Die Stabilität der Einheit wird durch fettgeschmierte Spindellager und einen wassergekühlten Motorspindelantrieb erreicht. · Kürzeste Positionierzeiten durch hohe Eilgänge und schnelle Beschleunigungswerte. · Reibungsarme Rollenlagerführungen, robuste Kugelgewindetriebe mit direkter Wegmessung mit absoluten Linearmaßstäben für höhere Positionier- und Kreisinterpolationsgenauigkeit · Optimale Beschleunigung der Linearachsen durch gutes Massenverhältnis und Antriebsauslegung · Ein weiterer Drehzahlbereich und interne Kühlmittelzufuhr durch die Spindel sorgen für optimale Werkzeugausnutzung · Geregelte, mit Servomotoren ausgestattete



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Werkzeugwechsler sorgen für kürzeste Span-zu-Span-Zeiten · Kurzes
Werkzeug Zugriffszeiten durch Rechts- / Linkslauf und hohe
Geschwindigkeit des Magazins und direktem Zugriff des
Werkzeugwechslers auf die Magazinplätze · Maschine ist einbaufertig in
hochautomatisiertes HELLER Fertigungssystem · Effiziente
Späneentsorgung und kompakter Arbeitsraum · Geschlossener Arbeitsraum
bietet a saubere Maschinenumgebung. · Benutzerfreundliche Bedienung der
Steuerung zur Förderung effizienter Werkstattpraktiken



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: SINUMERIK 840D
Spindeldrehzahl: 10.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 55 x

Verfahrwege:

X-Achse: 800 mm
Y-Achse: 800mm
Z-Achse: 1.000 mm

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 4.000 mm
Breite: 3.200 mm
Länge: 7.000 mm
Gewicht: 21.000 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand
Verfügbarkeit: Verkauft
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Standort: Deutschland



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Bilder:

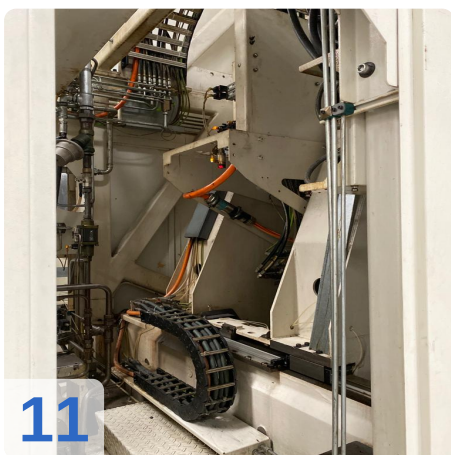




Asset-Trade

e

Assets

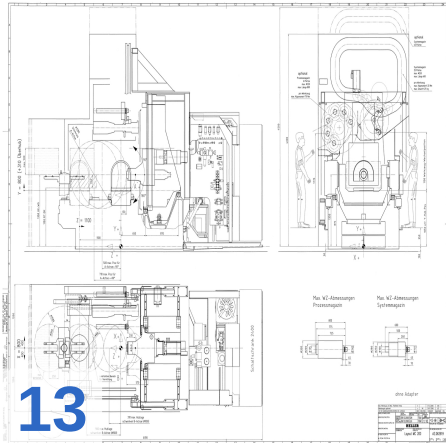




As

e

ssets





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Video:





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/6340>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33