



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 837-0915800

Übersicht und technische Daten:

**NAGEL - 2VS10-60 SV-NC vertikal twin
Honmaschine**

NAGEL



Baujahr: Jan. 2005



Beschreibung:

Gebraucht Nagel 2 VS 10 - 60 SV - NC vertikal Honmaschine

Maschine mit zwei Honspindeln zur Bearbeitung von 6-Zylinderblöcken

CNC Steuerung: Siemens SPS S7 + Nagel Honspindelsteuerung MS U3

Technische Daten:

- Spindel RPM 40 - 300
 - Max Hydraulisch Hublänge: 20 - 600 mm
 - Hubgeschwindigkeit: bis 25 m/min stufenlos
 - Werkzeuganschluss zylindrisch
 - Spindeldrehng 80 - 400 U/min stufenlos
 - Hydraulikbehälterkapazität 800l
 - Drehantrieb 2x 5,5 kW = 11 KW
 - Luftmesseinrichtung
 - Gesamtanschluss 48kW
 - Maschinenhöhe 4700 mm
- Maschinenleistung: 8 Werkstücke / h bei 100 % Auslastung
- Rundheit 0,008 mm
 - Bohrungstoleranz 105,000 – 105 025 mm
 - Oberfläche Rz 5 µm
 - Honzeit 400 sec
 - Nebenzeit 50 sec.
 - Taktzeit 450 sec.

Nagel baut sowohl konventionelle Streichhochmaschinen als auch Single Pass "Precor" Honsysteme. Die richtige Hon-Technologie wird auf der Basis des Teils ausgewählt. Jede Maschine ist speziell für die Anwendung konzipiert, indem sie bewährte Subsysteme verwendet.

- Hochvolumenproduktion Honensysteme sind vollautomatisch und erfordern sehr wenig Bedienereingriff. Einige der Features der Ausrüstung sind:
- Nachprozessmessung nach jeder Honstation, integriert in Werkzeugverschleiß-Kompensationssystem
- Servogesteuertes mechanisches Werkzeugausdehnungs- und Verschleißkompensationssystem für hohe Abtrags- und Bohrgenauigkeit
- Hydraulikwerkzeugausbau und Verschleißkompensationssystem für Feinflächen
- Hydraulisch / Servo gesteuertes Oszillationssystem



- Servogetriebene Präzisionsspindel
- Automatischer Werkzeugwechsler (optional)
- Zentralschmieranlage mit Reservoir und Schmutzfilterüberwachung
- Hydrauliksystem mit Durchfluss- und Schmutzfilterüberwachung
- Pneumatische Leitungsdrucküberwachung, System schaltet das System aus, wenn der Druck unter die Grenze fällt
- Zentrales Kühlmittelsystem mit Kühlmittelfluss, Füllstands- und Schmutzfilterüberwachung und optionalem Kühlmittelstandsausgleichssystem
- Automatische Teileübertragung von Station zu Station und komplette Integration in die Kundenautomatisierung
- SPC-Fähigkeiten
- SPS-Steuerung mit Windows-basiertem HMI
- Einbindung von anderen sekundären Operationen wie Teilmarkierung und Endmessung



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: SIMATIC S7

Käuferinformationen:

Zustand: Sehr guten Zustand

Verfügbarkeit: Verkauft

Verkauft als:

EXW (ab Werk - Incoterm)

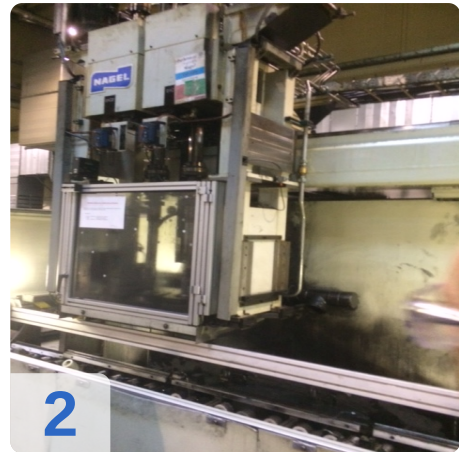
MwSt.: 19 %

Käuferaufgeld: 16 %

Standort: Deutschland



Bilder:





As

e

ssets





Asset-Trade

e

Assets





Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/5720>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33