



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Ref. Nr.: 634-08172336

Übersicht und technische Daten:

HELLER - MCP-H 150 horizontal BAZ

HELLER



Baujahr: Jan. 1995



Beschreibung:

Gebrauchte HELLER MCP-H 150 Bearbeitungszentrum - Horizontal

- Steuer HELLER UNIPRO 90

Technische Details

- Verfahrwege
 - X - Achse 630 mm
 - Y - Achse 500 mm
 - Z - Achse 560 mm
- Spindeldrehzahlen 6000 rpm
- Winkeleinstellung der Schalttisch
- Abmessungen der Maschine
- Feed stufenlos
- Nein. der Werkzeuge im Magazin 52
- Anzahl der Paletten 2 Paletten mit 500 x 400 mm
- Palettentischgröße
- Eilgang X / Y / Z 1 bis 30,000 mm / min
- Eilgang-Feeds Rundtisch
- Spindelmotor
- Spindelaufnahme ISO / SK 40
- Macht 43kW
- Geschwindigkeit 36 m / min (Linearführungen), 205 Nm (ED 40%),
- interne Kühl durch Spindel 50 bar
- Heidenhain Linearwaagen für direkte Mess,
- Abmessungen L / B / H = 7.400 x 8.000 x 3.100 mm



Technische Daten:

Technische Daten:

Steuerung: uniPro NC 90
Spindeldrehzahl: 6.000 U/Min
Werkzeugkapazität: 52 x

Verfahrwege:

X-Achse: 630 mm
Y-Achse: 500mm
Z-Achse: 560 mm

Abmessungen und Gewicht:

Höhe: 3.100 mm
Breite: 8.000 mm
Länge: 7.400 mm
Gewicht: 12.700 kg

Käuferinformationen:

Zustand: Normale Beanspruchung
Verfügbarkeit: Sofort
Verkauft als:
EXW (ab Werk - Incoterm)
MwSt.: 19 %
Käuferaufgeld: 15 %
Standort: Deutschland



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

Bilder:



HELLER

Betriebsanleitung
MCP-H 150

BA 3394
Seite 2 - 1

3. TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich	Längshub	X-Achse	mm	630
	Vorschubhub	Y-Achse	mm	500
	Querschub	Z-Achse	mm	560
Führungssystem	Ausführung mit Linear-Kompak-Wälzlagerung, Ringgröße			45
Übertragungselemente	Gemeinsames Kegelrollspindel- Durchmesser & Steigung			mm 40 x 20
Vorschub-Antriebssystem	Drehstrom-Servomotoren geschlossener Bauart			
Vorschubkräfte	X-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Y-Achse	bei ED S3 - 40%	N	10000
	Z-Achse	bei ED S3 - 40%	N	15000
Geschwindigkeiten	Vorschubgeschwindigkeit			mm/min 1 - 30000
	an X-, Y- und Z-Achse			mm/min 30000
	Eingangsgeschwindigkeit			m/s 1,5
	Beschleunigung			1/min 40
Arbeitsleistung MCP-H 150	Option NC-Rundlaufschalt			1/min 20
	Spindeldurchmesser im vorderen Lager			mm 70
	Werkzeugaufnahme			SK 40
	Option HSIC-A			63
max. Ausstellleistung an der Spindel	bei ED S1 - 100%			kW 24
	bei ED S6 - 40%			kW 36
	ab Drehzahl			1/min 2000
	max. Drehmoment an der Spindel			Nm 115
Drehzahlprogrammierung	bei ED S1 - 100%			Nm 172
	bei ED S6 - 40%			Nm 2000
	bis Drehzahl			1/min 2000
	Drehzahlbereich			1/min 45 - 6000
Option			1/min	45 - 8000

4



Asset-Trade

Assessment & Sale of Used Assets

QR Code for <https://www.asset-trade.de/print/pdf/node/1859>

Asset-Trade

**Bewertung & Vermarktung von
Industrieanlagen weltweit**

Am Sonnenhof 16

47800 Krefeld

Deutschland

Tel.: +49 2151 32500 33